1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Definire le modalità e le responsabilità per la gestione degli Ordini dei Clienti relativi alla Fabbricazione di prodotti nei seguenti casi:

1. Disegno del cliente mancante
2. Disegno del cliente privo di Quote
3. Disegno del cliente con quote prive di Tolleranza
4. Disegni con indicazioni di saldatura incomplete

2. MODALITÀ OPERATIVE

<table>
<tr><th>CASO</th><th>COSA FARE</th><th>CHI</th></tr>
<tr><td>Disegno del cliente mancante</td><td>Concordare con il cliente le QUOTE e le FORME GEOMETRICHE da realizzare e le relative TOLLERANZE

Riportare quanto sopra concordato con il cliente in Foto e/o Schemi su supporto cartaceo compilando modulo "MRQ13_rev 01 20230713 verbale Verifica Riesame Validazione Uff Tec Mexsim"

Il cliente dovrà prendere visione dei suddetti documenti</td><td>Referente.
Uff. Tec.
Ivan Simoni</td></tr>
<tr><td>Disegno del cliente privo di Quote, tolleranze realizzabili</td><td>Concordare con il cliente le QUOTE MANCANTI sul Disegno e le relative TOLLERANZE

Riportare sul Disegno le quote e tolleranze concordate con il cliente.

Compilare modulo "MRQ28_rev 1 20250220 elenco codici deroga, quote e tolleranze" ed inviare al cliente</td><td>Referente.
Uff. Tec.
Ivan Simoni</td></tr>
<tr><td>Disegno del cliente con quote prive di Tolleranza</td><td>Il controllo delle QUOTE prive di TOLLERANZA, verrà eseguito rispettando le Tolleranze "Generali" indicate di seguito:

<table>
<tr><th>Pr.</th><th>Lavorazione</th><th>Tipo di misura</th><th>Tolleranza</th><th>Strumento</th></tr>
<tr><td>1</td><td>taglio laser</td><td>lineare</td><td>± 0,1 mm</td><td>calibro</td></tr>
<tr><td>2</td><td>taglio laser</td><td>foratura</td><td>± 0,1 mm</td><td>calibro</td></tr>
<tr><td>3</td><td>piega</td><td>lineare</td><td>± 0,2 mm</td><td>calibro</td></tr>
<tr><td>4</td><td>piega</td><td>angolo di piega</td><td>± 0,5 °</td><td>goniometro</td></tr>
<tr><td>5</td><td>seghetti</td><td>lineare</td><td>± 0,5 mm</td><td>calibro</td></tr>
<tr><td>6</td><td>saldatura</td><td>lineare</td><td>± 5 mm</td><td>flessometro</td></tr>
</table>
</td><td>Operatori Produzione</td></tr>
</table>

CASO	COSA FARE	CHI
Disegno con indicazione di saldatura incomplete	Concordare con il cliente la tipologia e le caratteristiche necessarie per il giunto saldato. Riportare quanto sopra concordato con il cliente in Foto e/o Schemi su supporto cartaceo compilando modulo "***MRQ13_rev 01 20230713 verbale Verifica Riesame Validazione Uff Tec Mexsim***" Il cliente dovrà prendere visione dei suddetti documenti	Referente. Uff. Tec. **Ivan Simoni**